

B.S.W. Semester - 5 (Remedial) (NEP-2020) Examination**March/April-2026****Indian Health System (Major-13)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	સ્વાસ્થ્યનો અર્થ આપી સ્વાસ્થ્યના પરિમાણો જણાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	આયુષ (AYUSH) પ્રણાલી સવિસ્તાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૨	ભારતમાં આરોગ્ય સેવાઓના માળખામાં પ્રાથમિક આરોગ્ય કેન્દ્ર વિશે ચર્ચા કરો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	રાષ્ટ્રીય આરોગ્ય મિશન સવિસ્તાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૩	રાષ્ટ્રીય કાર્યક્રમમાં NLEP કાર્યક્રમની વિસ્તૃત ચર્ચા કરો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	શહેરી અને ગ્રામીણ વિસ્તારોમાં આરોગ્ય માળખાગત સુવિધાઓ જણાવો.	
પ્રશ્ન.૪	સિસ્ટમના અંતરને દૂર કરવામાં સામાજિક કાર્યકરની ભૂમિકા જણાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	રાષ્ટ્રીય એઈડ્સ નિયંત્રણ કાર્યક્રમ જણાવો.	
પ્રશ્ન.૫	ટૂંકનોંધ લખો (કોઈ પણ બે)	(૧૦)
	(1) સ્વતંત્રતા પહેલાં નું આરોગ્ય માળખું	
	(2) આરોગ્યમાં સ્થાનિક સ્વરાજ્યની ભૂમિકા	
	(3) આરોગ્ય અને સુખાકારી કેન્દ્રો	
	(4) આયુષ મંત્રાલયની ભૂમિકા	

ENGLISH VERSION

Que.1	Give the meaning of health and explain the dimensions of health.	(10)
	OR	
Que.1	Explain the AYUSH system in detail.	
Que.2	Discuss the Primary Health Centre in the framework of health services in India.	(10)
	OR	
Que.2	Explain the National Health Mission in detail.	
Que.3	Discuss the NLEP programme in detail in the national programme.	(10)
	OR	
Que.3	Explain the health infrastructure in urban and rural areas.	
Que.4	Explain the role of social worker in bridging the gap in the system.	(10)
	OR	
Que.4	Explain the National AIDS Control Programme.	
Que.5	Short Note : (Any Two)	(10)
	(1) Pre-independence health structure	
	(2) Role of local self-government in health	
	(3) Health and wellness centres	
	(4) Role of the Ministry of AYUSH	
